

设备保养

1.1 机器保养

- (1) 在未充分了解机器特性的情况下，请勿擅自修改机器，以免使机器产生故障或损害；
- (2) 在保养之前请关闭机器的电源；
- (3) 保养完毕通电前请确保前罩和右侧门板都已锁好；
- (4) 定期检查紧急停止开关功能是否正常；
- (5) 修复或更换损耗零件时请做好纪录。

1.2 润滑保养

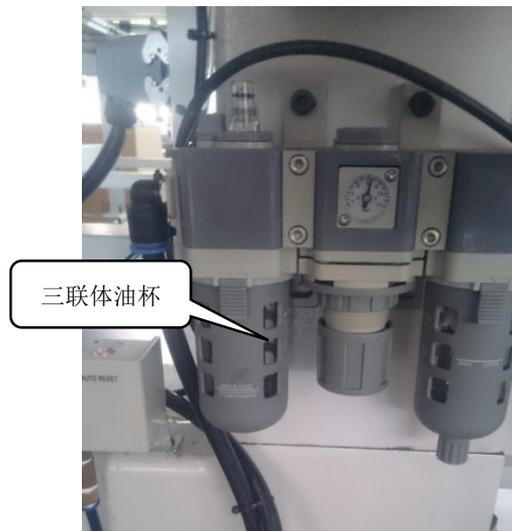
- (1) 手动油泵添加 0#机械润滑脂，每天上班前摇动摇杆 3 至 5 次。



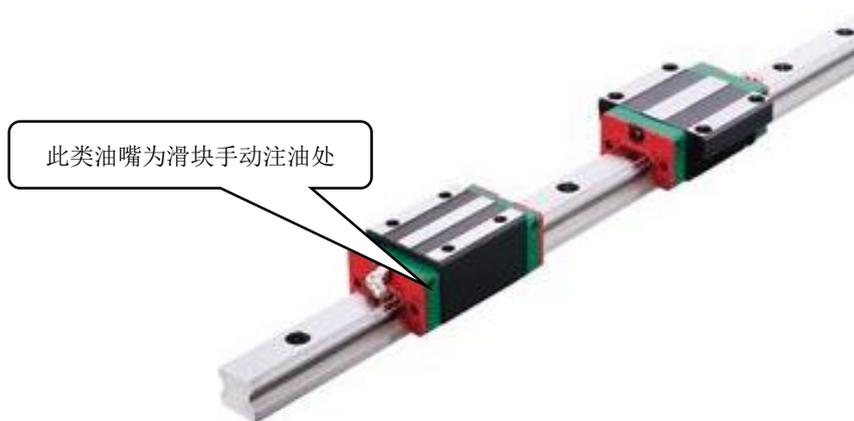
- (2) 半自动油泵添加 ISO VG 46 机械润滑油，供油量由软件程序控制和调节。请参照机器操作说明设置工作参数（出厂前已设置预定参数），当油量低于 1/4 时请添加至 3/4。



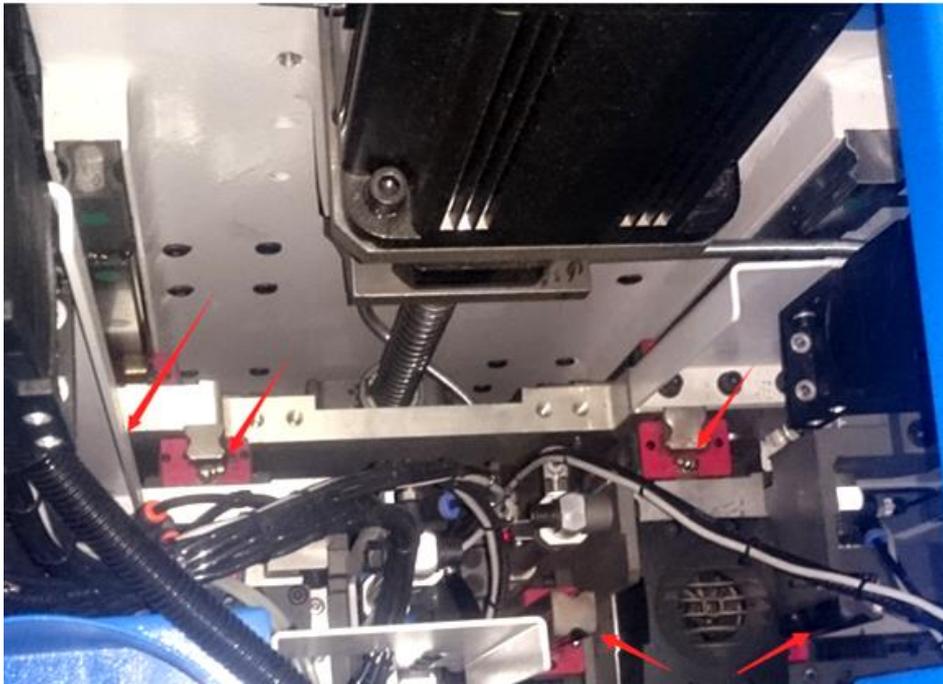
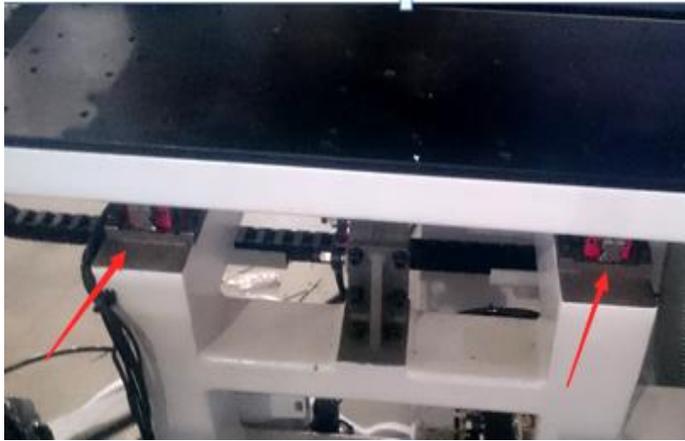
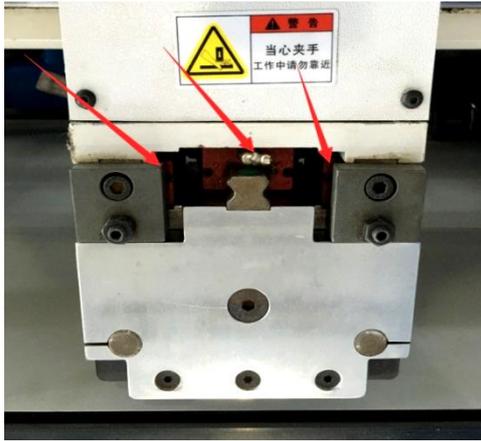
(3) 三联体油杯添加 32#抗磨液压油，当油量低于 1/4 时请添加至 3/4。



(4) 线性滑轨属于精密运动部件，需良好的润滑以保证其使用寿命。部分滑块已连接供油管由电动油泵供给润滑油，未连接油管的滑块请用手动黄油枪添加 0#机械润滑脂，每周添加一次。



以下图中箭头指示处为需手动添加润滑脂的位置。

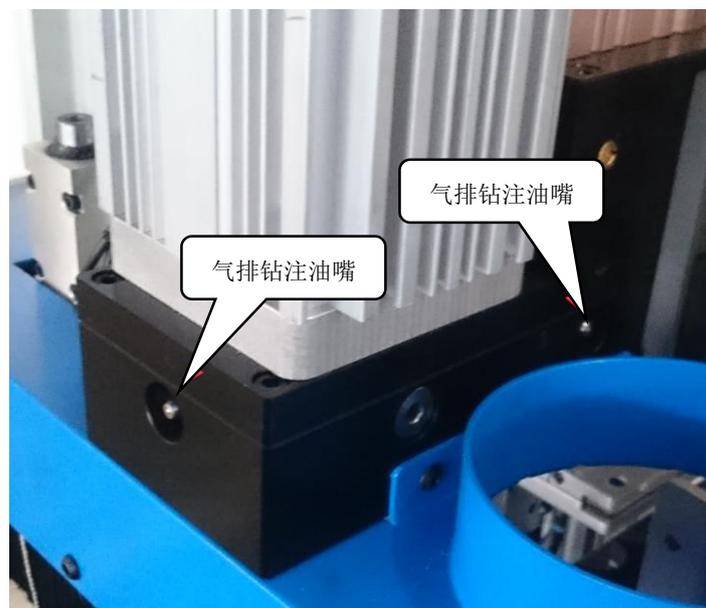




(5) 气排钻齿轮箱需要定期从加油嘴（下图所指处）加油润滑，一般为每 40 工作小时加润滑油脂 5cc。

推荐使用的润滑油：KLUBER ISOFLEX TOPAS L 32 N.

注意：未按要求添加油润滑或未使用合适的润滑油脂会导致气排钻故障或损坏。



(6) 侧靠机构使用油雾器供油润滑，可通过调节油雾器和油雾器出口处的节流阀调节供油量的大小，油雾器内油量不足时请及时添加 ISO VG 46 机械润滑油。



1.3 其他保养

- (1) 定期清理操作面板，避免粉尘、木屑卡入按钮中造成接触不良。
- (2) 建议定期 5~7 天做一次钻轴清洁。先用气枪吹干净钻轴及迷宫防尘盖上的灰尘，把所有垂直钻轴及水平钻伸出来，喷上防锈除锈二合一产品，然后用抹布抹干净（切记一定要抹干净防锈除锈二合一产品），再用干净抹布淋上防锈油擦拭每支钻轴。（清洁过程务必戴上手套操作，禁止用手直接接触钻轴。）
- (3) 定期清理直线导轨上的木屑、粉尘，保持干净，以保证机器的运动部件平顺运行。
- (4) 为保持冷却系统良好工作，请每周清理一次散热风扇的滤网（主工作台下方的电气箱和机器后方的电气箱内安装有散热风扇）。
- (5) 每周清理一次高压风机进气过滤网，拆卸后用气枪吹干净再装回。
- (6) 每天上下班前清理电脑键盘和屏幕，避免木屑、粉尘附着过久造成损坏。
- (7) 每天第一次开机回原点完成以后，都需要对机器进行热机动作，每次让钻轴伸缩运动 2 分钟左右。